



PROTECCIÓN Y REPARACIÓN DE INFRAESTRUCTURA



Henkel Adhesive Technologies

DESAFÍOS

INFRAESTRUCTURA HÍDRICA

- La infraestructura hídrica enfrenta constantemente problemas de corrosión que reducen su vida útil y requieren mantenimiento frecuente, con el menor tiempo de inactividad posible.
- Las geometrías complejas, las líneas enterradas y las redes envejecidas requieren una protección de curado rápido, duradera y de fácil instalación, incluso con una preparación mínima de la superficie.
- Las fugas en puntos de penetración, las fallas en juntas y las zonas propensas a la humedad requieren soluciones de sellado confiables y permanentes.



PRODUCTOS EN ACCIÓN

TOLERANTES A LA SUPERFICIE, FÁCILES DE INSTALAR Y DISEÑADOS PARA REDUCIR EL MANTENIMIENTO



Lifefast Recubrimientos protectores de alto desempeño para una protección prolongada frente a agentes químicos y la abrasión, tanto en superficies internas como externas de infraestructura hídrica.



STOPAQ Rehabilitación con una barrera permanente e impermeable que previene futuros problemas de corrosión y brinda protección de larga duración.



Canusa-CPS, Covalence y Polyken Recubrimientos aplicados en campo que ofrecen protección anticorrosiva de larga duración para juntas y zonas de transición.

MARCAS DESTACADAS



LIFELAST



STOPAQ



POLYKEN



CANUSA-CPS



COVALENCE

DESAFÍOS

INDUSTRIAS DE ENERGÍA Y ACERO

- La infraestructura y los equipos de planta expuestos a corrosión, abrasión e impactos pueden generar interrupciones operativas y comprometer la integridad de los activos.
- Las tuberías y equipos que operan a altas temperaturas son susceptibles a la pérdida de energía y a la corrosión bajo aislamiento (CUI), generando desafíos tanto para la seguridad del personal como para la integridad de los activos a largo plazo.
- Los métodos tradicionales de protección y reparación pueden requerir más tiempo de instalación, generar mayores períodos de inactividad y, en algunos casos, implicar trabajos en caliente con mayores riesgos.



PRODUCTOS EN ACCIÓN

PROTECCIÓN Y REPARACIÓN MÁS RÁPIDAS, SIMPLES Y SEGURAS



Reparación de ductos con materiales compuestos en una planta de gas natural.



Protección anticorrosiva de una turbina eólica.



Reparación de ductos con materiales compuestos en una planta siderúrgica.

MARCAS DESTACADAS

LOCTITE®



DESAFÍOS

UPSTREAM

- Pérdida acelerada de la integridad de los activos debido a la corrosión en entornos agresivos.
- Ventanas limitadas para realizar tareas de mantenimiento y reparación, lo que dificulta minimizar los tiempos de inactividad y las pérdidas operativas.
- Altos costos asociados al monitoreo y la movilización de personal.
- Desafíos en la gestión de residuos, el almacenamiento de materiales peligrosos y la contención con métodos de reparación tradicionales.



PRODUCTOS EN ACCIÓN

PREPARACIÓN MÍNIMA DE LA SUPERFICIE, SIN TIEMPOS DE INACTIVIDAD Y SIN MANTENIMIENTO



Activos offshore en condiciones de corrosión avanzada.



Preparación mínima de la superficie y adhesión inmediata con los sistemas **STOPAQ**.



Protección de larga duración, sin necesidad de mantenimiento.

MARCAS DESTACADAS



STOPAQ



CANUSA-CPS



POWERCRETE



CSNRI



US COATINGS

DESAFÍOS

MIDSTREAM

- La vida útil de diseño de los ductos depende del desempeño a largo plazo de su sistema de protección externa contra la corrosión, incluidos los recubrimientos principales y de las juntas de campo.
- La integridad de los activos es fundamental para evitar paradas prolongadas e interrupciones imprevistas que pueden generar impactos ambientales, financieros y reputacionales significativos.
- Los ductos envejecidos pueden presentar corrosión, pérdida de espesor y defectos que afectan su desempeño, seguridad y cumplimiento normativo.



PRODUCTOS EN ACCIÓN

INTEGRIDAD DE LOS ACTIVOS Y PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A LARGO PLAZO



Instalación de ductos sin zanja.



Protección mecánica y anticorrosiva.



Ducto protegido en condiciones extremas.

MARCAS DESTACADAS



COVALENCE



STOPAQ



CSNRI



POLYKEN



CANUSA-CPS



POWERCRETE

DESAFÍOS

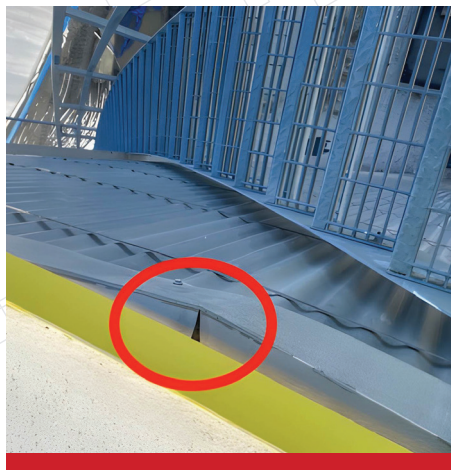
DOWNSTREAM

- Los sistemas de aislamiento deteriorados pueden atrapar humedad contra los recubrimientos y acelerar la corrosión oculta, generando CUI y comprometiendo la integridad de tanques y equipos de proceso.
- Las instalaciones necesitan soluciones de aislamiento que reduzcan la pérdida de calor y brinden un desempeño confiable a largo plazo, sin riesgo de CUI.
- Las fugas, fallas en los recubrimientos y daños estructurales aumentan los riesgos ambientales y de seguridad, generando la necesidad de soluciones de reparación y protección rápidas y tolerantes a la superficie.

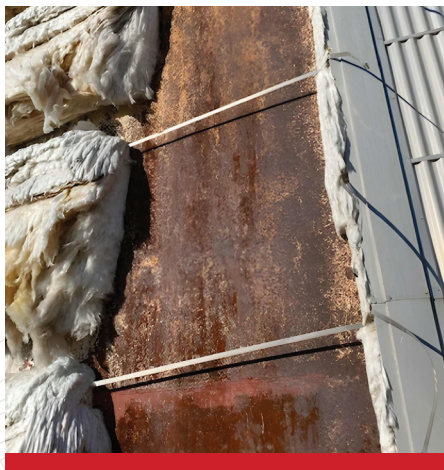


PRODUCTOS EN ACCIÓN

APLICACIÓN RÁPIDA, BAJO MANTENIMIENTO Y LARGA DURABILIDAD



Una pequeña abertura en el revestimiento permitió el ingreso de humedad.



El aislamiento perdió efectividad y comenzó la CUI.



Mascoat permite una vida útil de más de 30 años con un mantenimiento mínimo.

MARCAS DESTACADAS



MASCOAT



HIGHLAND
INTERNATIONAL



STOPAQ

DESAFÍOS

DOWNSTREAM

- Los sistemas de aislamiento deteriorados pueden atrapar humedad contra los recubrimientos y acelerar la corrosión oculta, generando CUI y comprometiendo la integridad de tanques y equipos de proceso.
- Las instalaciones necesitan soluciones de aislamiento que reduzcan la pérdida de calor y brinden un desempeño confiable a largo plazo, sin riesgo de CUI.
- Las fugas, fallas en los recubrimientos y daños estructurales aumentan los riesgos ambientales y de seguridad, generando la necesidad de soluciones de reparación y protección rápidas y tolerantes a la superficie.



PRODUCTOS EN ACCIÓN

CONTINUOUS MONITORING, NO HOT WORK REPAIRS, DECADES OF PERFORMANCE



Una tubería de acero al carbono de 16" presentó corrosión externa, incluido un defecto pasante.



Se utilizó un sistema de epoxi de dos componentes para controlar la corrosión y recuperar la geometría de la tubería.



CSNRI ThermoWrap MT recuperó la geometría y resistencia de la tubería sin interrumpir la operación.

MARCAS DESTACADAS

LOCTITE

A
ANODELFEX

O
CSNRI

S
STOPAQ

PARA MÁS INFORMACIÓN

🖱 sealforlife.com

📺 sealforlifecom

in [Seal For Life Industries](https://www.linkedin.com/company/sealforlifeindustries)

Henkel reunió a tres referentes de la industria — Seal For Life, Critical Infrastructure y Loctite— para crear una plataforma dedicada a la reparación y protección de infraestructura.

Esta combinación de experiencia nos permite proteger, mejorar y preparar para el futuro activos críticos en todo el mundo, incluso en las condiciones más exigentes. Con una mirada puesta en la innovación y en lo que viene, nuestro objetivo es ofrecer soluciones más inteligentes y sostenibles que extiendan la vida útil de los activos y fortalezcan el desempeño de la infraestructura a largo plazo.



Henkel Adhesive Technologies